

**ПЕРФОРАЦИОННЫЕ СТАНКИ**  
**ТИПА 35-КПП-5 и 32-КПП-5**

**В/О МАШПРИБОРИНТОРГ**  
**СССР            МОСКВА**

ПЕРФОРАЦИОННЫЕ СТАНКИ  
ТИПА 35-КПП-5 и 32-КПП-5

ОПИСАНИЕ

В/О МАШПРИБОРИНТОРГ  
СССР            МОСКВА

## НАЗНАЧЕНИЕ

Перфорационные станки типа 35-КПП-5 и 32-КПП-5 предназначены для перфорирования киноплёнки шириной соответственно 35 и 32 мм (16×2).

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### *Перфорационный станок типа 35-КПП-5:*

размеры и расположение перфораций — в соответствии с ГОСТ 4896—56;

производительность при позитивной плёнке — 660 м/час, при негативной — 370 м/час;

количество отверстий, перфорируемых за один ход ползуна, — 8.

### *Перфорационный станок типа 32-КПП-5:*

размеры и расположение перфораций — в соответствии с ГОСТ 4897—49;

производительность —  $500 \pm 10$  м/час;

количество отверстий, перфорируемых за один ход ползуна при звуковой плёнке, — 4, при немой — 8.

Прерывистое движение киноплёнки в перфорационных станках осуществляется рейферным механизмом.

Ёмкость рулона киноплёнки — до 300 м.

Наружный диаметр бобышек сматывателя и наматывателя — 50 мм.

Ёмкость сборника для высечек — на восемь часов работы.

На станке имеются:

фотокомпостер для установки трафаретов для светомаркировки;

счётный механизм для учёта количества перфорированной киноплёнки;

устройство для обдува киноплёнки воздухом и отсоса с нее пыли, подключаемое к нагнетательной и вакуумной системам фабрики.

Перфорационный станок имеет автоматические устройства, которые останавливают его при:

- окончании перфорируемого рулона;
- обрыве киноплёнки;
- слабом натяжении киноплёнки;
- незакрытой крышке сборника высечек;
- забывании высечками отверстий в матрице;
- перегорании лампочки фотокомпостера.

Равномерность намотки киноплёнки обеспечивается фрикционом.

Электропитание станка:

трехфазный ток напряжением 220/380 в, частотой 50 гц—для электродвигателя;

постоянный ток 48 в — для цепей автоматики, лампы фотокомпостера и светильника.

Привод станка осуществляется от асинхронного взрывобезопасного электродвигателя типа КОМ-11-4 с параметрами:  $n = 1440$  об/мин,  $N = 0,6$  квт.

Габаритные размеры перфоратора —  $980 \times 450 \times 1560$  мм. Вес — 200 кг.

### КОНСТРУКЦИЯ

Перфорационный станок 35-КПП-5 (рис. 1) состоит из двух основных частей — головки 10 и станины 1. На станине установлены электродвигатель 16, коробка электроуправления 15 и стол 2.

На головке перфоратора укреплены сматывающий 11 и наматывающий 9 механизмы. В передней части головки по направляющим движется ползун с укрепленными в нем блоками пуансонов и ловителей. На головке перфоратора установлена матрица. С правой стороны матрицы расположено направляющее устройство 12, с левой — принимающее устройство 3. Для снятия плёнки с пуансонов при их выходе из матрицы служит сбрасыватель, укрепленный на кронштейне.

Сбрасыватель установлен неподвижно на расстоянии 1—1,2 мм от матрицы.

Устранение шахматного смещения перфораций и регулировка их расстояния от края плёнки осуществляется направляющим устройством при помощи микрометрического винта 13 с лимбом. Цена деления лимба 0,02 мм.

На корпусе наматывателя расположен счетный механизм 7 и фотокомпостер 6.

Для очистки плёнки от остатков крошки и целлюлоидной пыли плёнка до намотки в рулон пропускается через установленную на наматывателе камеру 8, в которой подвергается обдуву по-

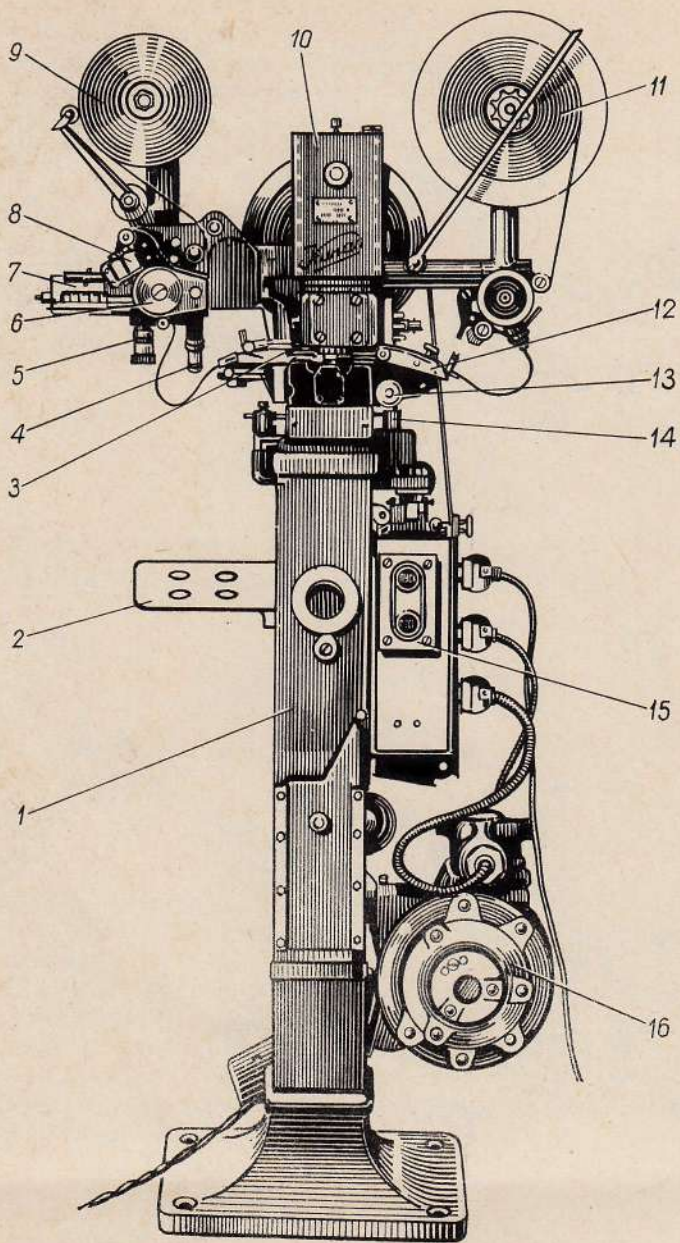


Рис. 1. Общий вид перфорационного станка типа 35-КПП-5

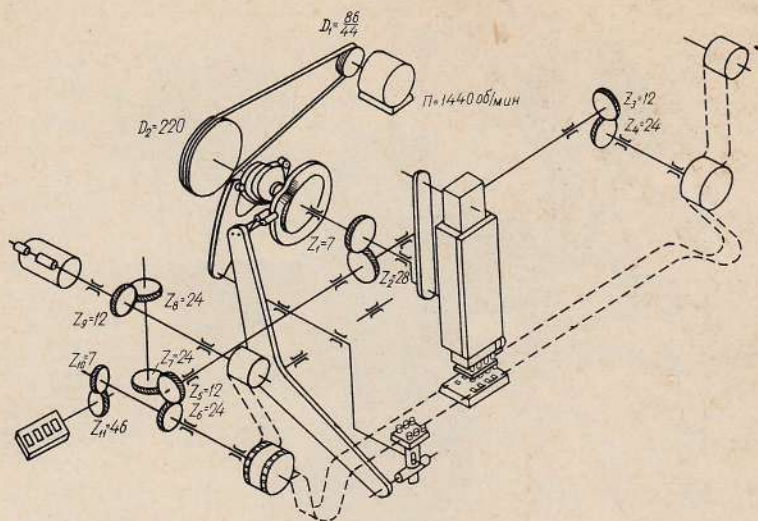


Рис. 2. Кинематическая схема станка типа 35-КПП-5

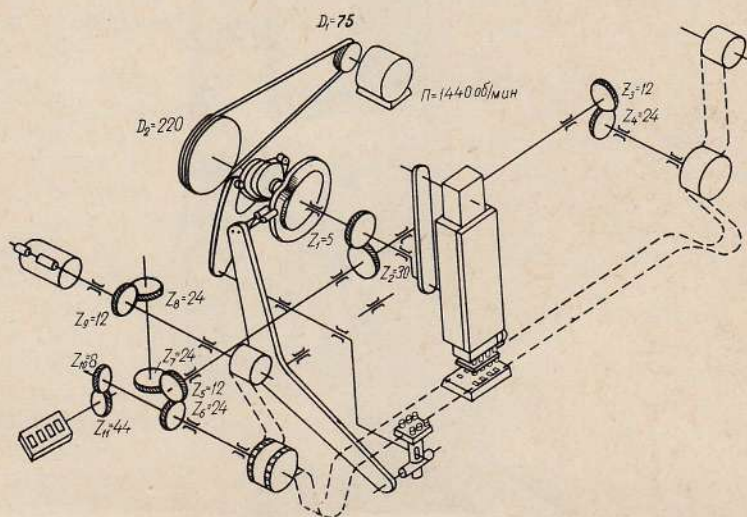


Рис. 3. Кинематическая схема станка типа 32-КПП-5

средством двух насадок, соединенных с нагнетательной магистралью. Шланг магистрали подводится к патрубку 4.

Вытяжная магистраль подводится к патрубку 5.

В закрытой коробке электроуправления размещены: электромагнитный пускатель, кнопочное управление, реле автоматической блокировки, предохранители линий переменного и постоян-

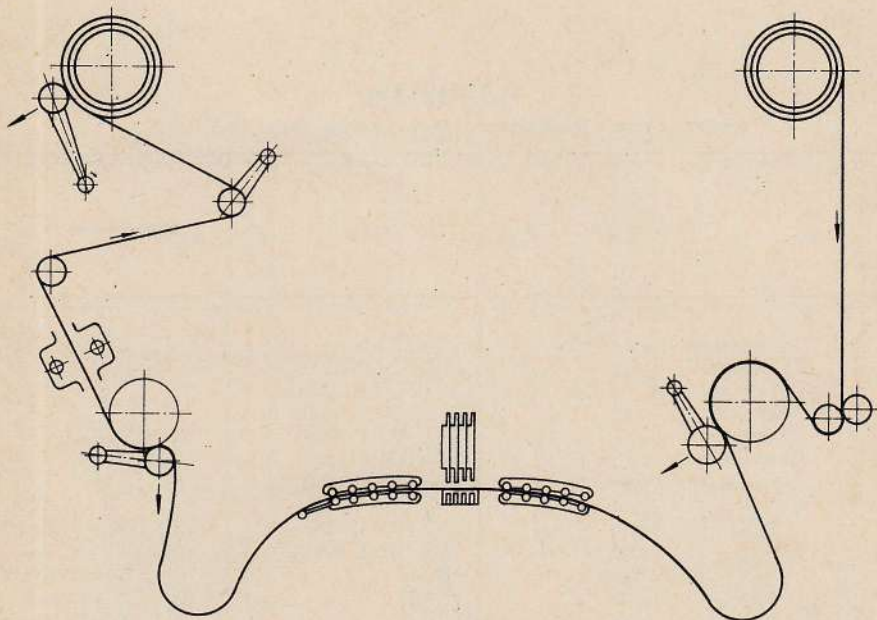


Рис. 4. Схема зарядки пленки

ного тока, расширочная панель, штепсельные колодки для подключения электропитания, фотокомпостера, электродвигателя и светильника.

Пуск станка производится нажатием кнопки «Пуск», остановка — кнопкой «Стоп».

Автоматическая остановка станка осуществляется с помощью блок-реле, которое выключает магнитный пускатель. Выпускаемые заводом перфораторы рассчитаны на включение в сеть тока напряжением 380 в.

**ВЕДОМОСТЬ**  
комплектации перфорационного станка типа 35-КПП-5

№ по пор.	Наименование	Шифр	Количество	Примечание
1	Перфорационный станок	35-КПП-5	1	
2	Пуансоны	35-ШСП-6 01-00	1	
3	Ловители	35-ШСП-6 02-00	1	
4	Матрица	35-ШСП-6 03-00	1	
5	Шаблон	35-КПП-3 40001	1	
6	Домкрат пуансонов	35-КПП-4 11501	1	
7	Домкрат ловителей	35-КПП-4 11502	1	
8	Инструмент:			
	ключ торцовый 7 мм	35-КПП-3 40501	1	Инструмент прилагается в одном комплекте на каждые пять станков, отправляемых одному адресату
	ключ торцовый 11 мм	35-КПП-3 40503	1	
	ключ специальный	ИК-1	1	
	ключ торцовый	ИК-2	1	
	ключ торцовый	ИК-3	1	
	ключ торцовый	35-КПП-3 40502	1	
	ключ гаечный 7 мм	ГОСТ 2841—54	1	
	ключ гаечный 8 мм	ГОСТ 2841—54	1	
	ключ гаечный 11 мм	ГОСТ 2841—54	1	
	ключ гаечный 14×17	ГОСТ 2840—54	1	
	ключ гаечный 19 мм	ГОСТ 2841—54	1	
	ключ гаечный 27 мм	ГОСТ 2841—54	1	
	бородок 1,5 мм	ИВ-14002	1	
	бородок 2 мм	ИВ-14003	1	
	бородок 4 мм	ИВ-14005	1	
	бородок 5 мм	ИВ-14006	1	
	отвертка 2,5 мм	К-301 30504	1	
	отвертка 4 мм	16-ЗП 13505	1	
	отвертка 7 мм	16-ЗП 13506	1	
	ключ изменения экспозиции	ИК-6	1	
	ключ перемещения трафарета	ИК-7	1	
9	Описание		1	



**ВЕДОМОСТЬ**  
комплектации перфорационного станка типа 32-КПП-5

№ по пор.	Наименование	Шифр	Количество	Примечание
1	Перфорационный станок	32-КПП-5	1	
2	Пуансоны	32-ШСП-3.02	1	
3	Ловители	32-ШСП-3.03	1	
4	Матрица	32-ШСП-3.01	1	
5	Шаблон	35-КПП-5 40001	1	
6	Инструмент:			
	ключ торцовый 6 мм	ИК-4	1	Инструмент прилагается в одном комплекте на каждые пять станков, отправляемых одному адресату
	ключ торцовый 7 мм	35-КПП-3 40501	1	
	ключ торцовый 11 мм	35-КПП-3 40503	1	
	ключ специальный	ИК-1	1	
	ключ торцовый	ИК-2	1	
	ключ торцовый	ИК-3	1	
	ключ торцовый	35-КПП-3 40502	1	
	ключ гаечный 7 мм	ГОСТ 2841—54	1	
	ключ гаечный 8 мм	ГОСТ 2841—54	1	
	ключ гаечный 11 мм	ГОСТ 2841—54	1	
	ключ гаечный 14×17	ГОСТ 2840—54	1	
	ключ гаечный 19 мм	ГОСТ 2841—54	1	
	ключ гаечный 27 мм	ГОСТ 2841—54	1	
	бородок 1,5 мм	ИВ-14002	1	
	бородок 2 мм	ИВ-14003	1	
	бородок 4 мм	ИВ-14005	1	
	бородок 5 мм	ИВ-14006	1	
	отвертка 2,5 мм	К-301 30504	1	
	отвертка 4 мм	16-3П 3505	1	
	отвертка 7 мм	16-3П 13506	1	
	ключ изменения экспозиции	ИК-6	1	
7	Описание		1	

---

---

## ПАСПОРТ

перфорационного станка типа \_\_\_\_\_

Станок № \_\_\_\_\_, изготовленный заводом

\_\_\_\_\_ 196 г., соответствует  
(дата выпуска)

техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

Контролер ОТК \_\_\_\_\_  
(фамилия)

Сдан в эксплуатацию \_\_\_\_\_  
(дата)

**УПАКОВОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**  
на перфорационный станок типа 35-КПП-5

№ по пор.	Наименование	Шифр	Количество	Примечание
	<b>Я щ и к № 1</b>			
1	Головка		1	
2	Пуансоны	35-ШСП-6 01-00	1	
3	Ловители	35-ШСП-6 02-00	1	
4	Матрица	35-ШСП-6 03-00	1	
5	Домкрат пуансонов	35-КПП-4 11502	1	
6	Домкрат ловителей	35-КПП-4 11501	1	
7	Инструмент	В соответствии с п. 8 комплекта принадлежностей и инструмента		Инструмент прилагается в одном комплекте на каждые пять станков, отправляемых одному адресату
8	Описание		1	

Упаковщик \_\_\_\_\_

Контролер \_\_\_\_\_

**УПАКОВОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**  
на перфорационный станок типа 35-КПП-5

№ по пор.	Наименование	Шифр	Количество	Примечание
	Ящик № 2			
1	Станина		1	
2	Ремень	0-2240 ГОСТ 1284—57	1	
3	Стол	35-КПП-5 с6.08-04	1	

Упаковщик \_\_\_\_\_

Контролер \_\_\_\_\_

**УПАКОВОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**  
на перфорационный станок типа 32-КПП-5

№ по пор.	Наименование	Шифр	Количество	Примечание
	Я щ и к № 1			
1	Головка		1	
2	Пуансоны	32-ШСП-3 02	1	
3	Ловители	32-ШСП-3 03	1	
4	Матрица	32-ШСП-3 01	1	
5	Инструмент	В соответствии с п. 6 комплекта принадлежностей и инструмента		Инструмент прилагается в одном комплекте на каждые пять станков, отправляемых одному адресату
6	Описание		1	

Контролер \_\_\_\_\_

Упаковщик \_\_\_\_\_

**УПАКОВОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**  
на перфорационный станок типа 32-КПП-5

№ по пор.	Наименование	Шифр	Количество	Примечание
	Я щ и к № 2			
1	Станина		1	
2	Ремень	02240 ГОСТ 1284—57	1	
3	Стол	35-КПП-5 с6.08-04	1	

Упаковщик \_\_\_\_\_

Контролер \_\_\_\_\_

