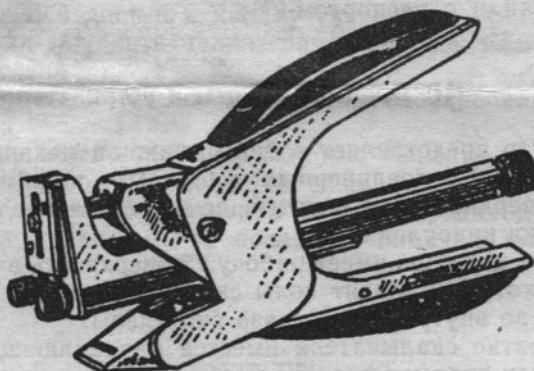


**ЗАВОД «МОСКИНАП»**

**КОМПОСТЕР  
ДЛЯ СШИВКИ КИНОПЛЕНКИ КСП-4**



**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  
и ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ С ПАСПОРТОМ**

## ВНИМАНИЕ!

Небольшие расхождения между компостером и описанием возможны вследствие модернизации компостера.

### I. Назначение

Компостер предназначен для сшивки двух концов кинопленки металлическими скрепками при фотографической обработке пленки.

### II. Комплектность

В комплект компостера входят:

1. Компостер КСП-4	1 шт.
2. Скрепки	100 шт.
3. Техническое описание инструкция по эксплуатации с паспортом	1 экз.

### III. Принцип работы и устройство

Компостер представляет собой рычажной механизм, состоящий из двух рукояток, соединенных осью. При нажиме на рукоятки рабочие поверхности смыкаются, чем достигается сжатие, фиксация и сшивка кинопленки.

Рукоятка матрицы имеет рабочую поверхность в виде площадки с пазом, в который входят колы скрепок. Для того чтобы скрепки отгибались во внутрь, концы паза скруглены.

На рукоятке скальватора имеется направляющая, по которой перемещается скальватель. При сжатии рычагов скальватель выходит из гнезда и нажимом на скрепку производит сшивку кинопленки.

Компостер производит сшивку кинопленки при зарядке его скрепками, склеенными лаком в пачку (до 100 шт.).

Подача очередной скрепки производится автоматически под действием пружинного механизма, помещенного в магазинной коробке. Сшивка производится до последней скрепки, заложенной в магазинную коробку компостера.

Размеры применяемых скрепок должны соответствовать: по длине — 12,8 мм; по высоте — 6,1 мм.

Габаритные размеры компостера: 155 × 85 × 35. Вес — 0,4 кг.

#### **IV. Инструкция по эксплуатации**

Перед началом работы компостер необходимо зарядить скрепками. Для зарядки ручку подающего механизма магазинной коробки, расположенную между рукоятками компостера, требуется повернуть до упора и вынуть подающий механизм движением на себя.

В открываящийся канал закладывают пачку скрепок или часть пачки, и подающий механизм вставляется на свое место.

Компостер после этого готов к работе.

Концы сшиваемой пленки закладываются между рабочими поверхностями компостера внахлестку. Нажимом рукояток производится прижим, фиксация и сшивка кинопленки.

После освобождения рукояток компостер автоматически готов к очередной сшивке.

Малые части пачки (несколько скрепок) не совсем удобно заряжать в магазинную коробку подающего механизма, а деформация отдельных скрепок может вызвать отказ в работе компостера.

В этих случаях надо снять планку с головки рукоятки скальватаеля, открывющей доступ к каналу скрепок со стороны рабочей части, и в канал заложить мелкие пачки скрепок или вынуть поврежденные скрепки.

Сшивка вхолостую компостеру не вредит, скрепка сама выпадает из канала.

При работе с компостером необходимо внимательно следить за тем, чтобы при рабочей и холостой сшивке рукоятки компостера сжимались до отказа. В противном случае скрепка может полностью выйти из канала и это послужит помехой для очередной сшивки.

#### **V. Условия хранения**

Компостеры должны храниться в сухом помещении при температуре воздуха от 10 до 35°С и относительной влажности до 80%. В помещении не должно быть вредных газов и паров, вызывающих коррозию.

#### **VI. Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок службы компостера 18 месяцев со дня получения заказчиком при условии соблюдения правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

УП. Свидетельство о приемке

Компостер КСП-4 заводской номер \_\_\_\_\_  
соответствует техническим условиям ТУЗ- 4.959-74  
и признан годным для эксплуатации.

Дата консервации - - АВГ 1984

Срок защиты без переконсервации один год.

Дата выпуска - - АВГ 1984

Дата выпуска

М.П.

№ 39

Представитель ОТК

Данное свидетельство выдается на основании испытаний и проверки соответствия изделия техническим условиям ТУЗ-4.959-74 и установлено, что в течение года эксплуатации изделие будет работать в соответствии с техническими условиями ТУЗ-4.959-74. Время испытаний и проверки не превышает 10% от времени, в течение которого изделие должно работать в эксплуатации. Для этого изделия предполагается эксплуатация в течение 10 лет.

На рукоятке скрепятеля имеется надпись: «Испытания и проверка проведены в соответствии с ТУЗ-4.959-74». Ручка скрепятеля должна быть сделана из дерева и покрыта лаком. Проверка и испытание должны проводиться в соответствии с ТУЗ-4.959-74. Ручка скрепятеля должна быть сделана из дерева и покрыта лаком.

Подпись очередной скрепки производится в соответствии с правилами испытаний, установленного в настоящей инструкции. Сроки испытаний до появления скрепки, согласованной в настоящем свидетельстве, определены в таблице I.

Результаты испытаний скрепок должны соответствовать требованиям ТУЗ-4.959-74. Испытания должны проводиться в соответствии с ТУЗ-4.959-74. Ручка скрепятеля должна быть сделана из дерева и покрыта лаком.