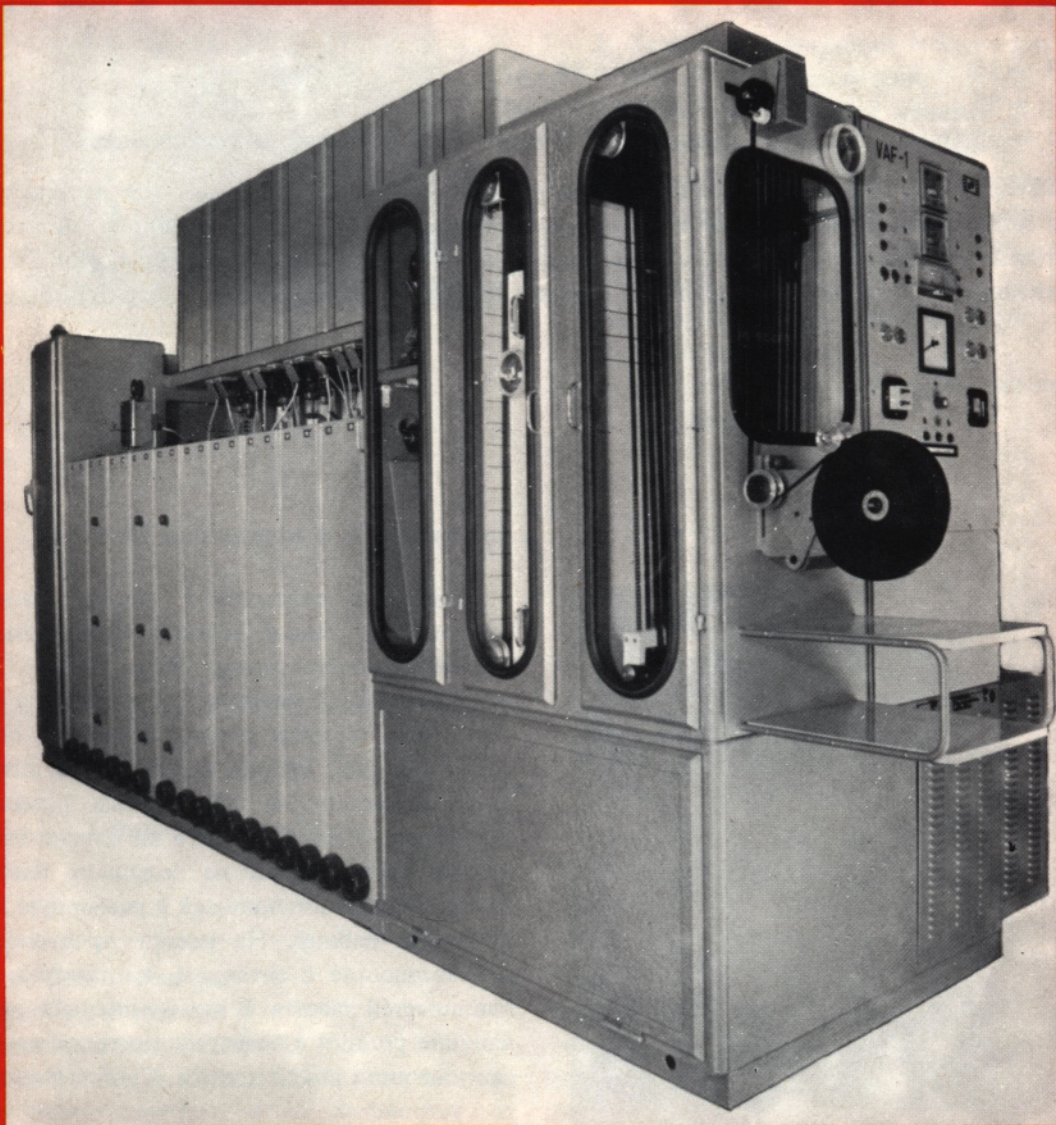


ПРОЯВОЧНАЯ МАШИНА

ВАФ-1



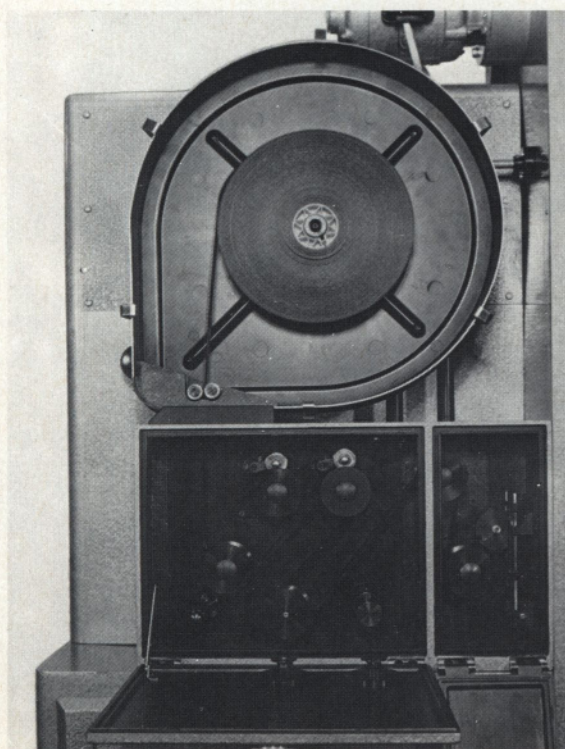
КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
ПРАГА — БАРАНДОВ

Проявочная машина типа ВАФ-1 представляет собой комплектный блок, состоящий из собственной проявочной машины, сушильного шкафа и принадлежностей для обеспечения циркуляции и терморегулирования рабочих растворов, а также баков с освежающими растворами и устройства для подачи и циркуляции сушильного воздуха. В машину встроены и собственный распределительный щит. Проявочная машина типа ВАФ предназначена для работы при дневном свете. Движение пленки во всей машине обеспечивается посредством фрикционного привода верхних роликов. Детали, соприкасающиеся с растворами, изготовлены из твердого ПВХ (новодура), пластмасс, нержавеющей стали или титана.

В зависимости от ширины пленки проявочные машины типа ВАФ 1 выпускаются в следующих исполнениях:

ВАФ 1 — 16	для пленки 16 мм;
ВАФ 1 — 35	для пленки 35 мм;
ВАФ 1 — 35/16	для пленки 16 мм и 35 мм (универсальное исполнение).

Машина содержит 20 самостоятельных мокрых секций, которые заполняются отдельными растворами в зависимости от предписанной технологии обрабатываемой пленки. Мокрая часть состоит из модульных элементов, что позволяет быстро и легко менять технологию обработки. По своей комплектации и по размерам проявочная машина пригодна для небольших лабораторий.

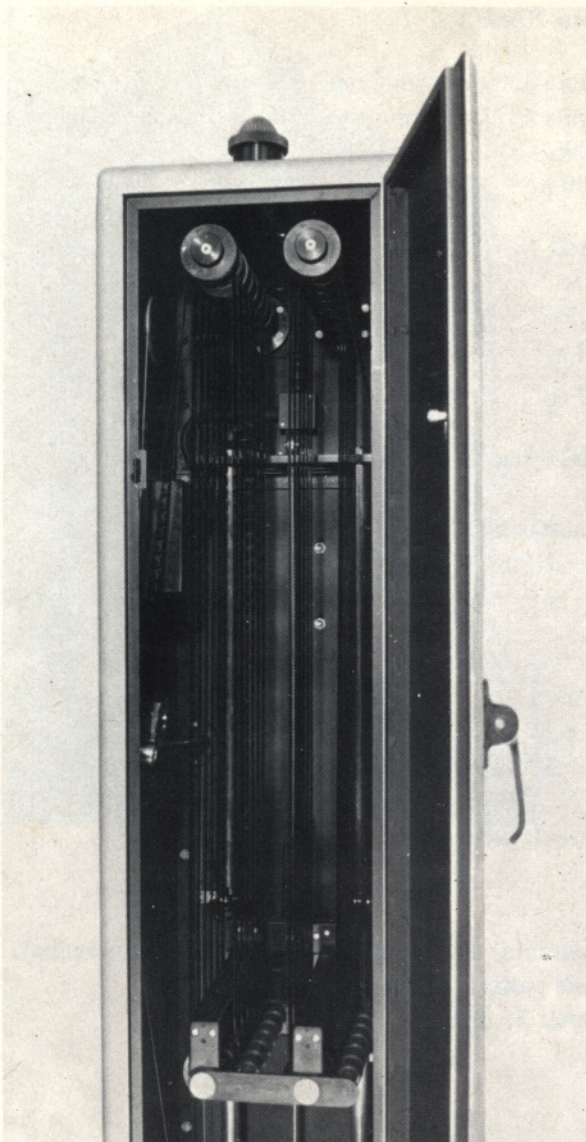


Сматывание и подающая кассета

Шкаф для сматывания предназначен для соединения концов пленки, выходящей из кассеты. Емкость кассеты 600 м пленки. С каждой проявочной машиной поставляются 4 кассеты. Для зарядки пленки с кассеты следует снять крышку. Рулона пленки 35 мм вставляются в кассету на стандартных вкладышах диаметром 25 мм. Рулона 16 мм пленки наматываются сперва также на вкладыши диаметром 25 мм, а затем вставляются в разборную металлическую бобину. На шкафу предусмотрены направляющие с затвором, на которые устанавливается кассета. В шкафу имеются выключающие ролики с электромагнитным захватом, зажимающим конец пленки. Срабатывание этого устройства сигнализируется включением звонка и сигнальной лампы. За сматыванием пленки можно проследить по вращению сигнального диска, находящегося на дверце шкафа. Торможение сматывания пленки производится при помощи тормозного ролика, находящегося на задней стороне кассеты.

Загрузочный магазин

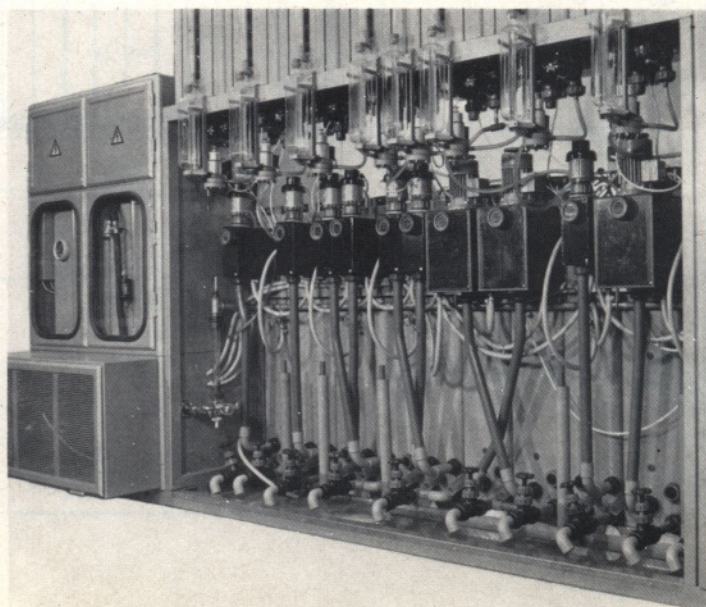
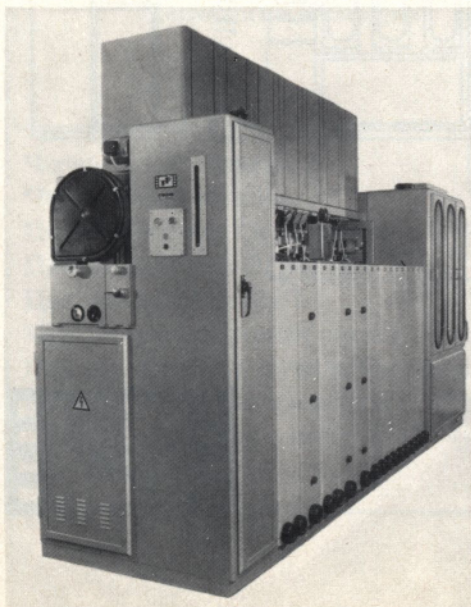
Металлический шкаф с дверцами содержит двухвальную каретку с направляющими и два верхних вала. Плавная сигнализация положения каретки обеспечивается при помощи стрелочного указателя. Первый верхний вал приводится в движение посредством гистерезисного электродвигателя. Все направляющие ролики поставляются в одинаковом исполнении размером 35 мм. Для уменьшения натяжения пленки каретка снабжена противовесом. Верхнее конечное положение каретки сигнализируется звуковым сигналом и стопорным контактом. На шкафу расположен щит управления со светящимися кнопками для пуска и остановки машины и с выключателем освещения растворов.



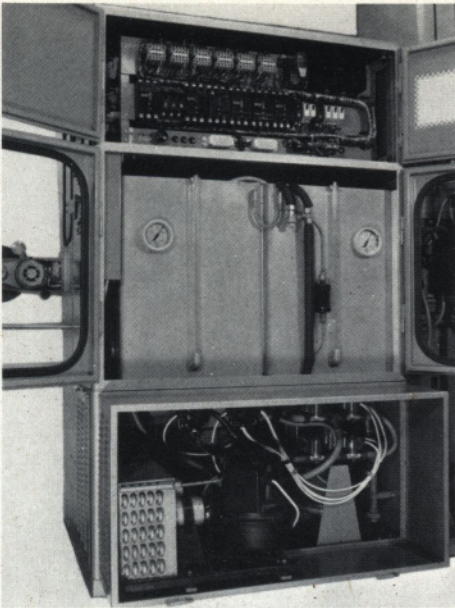
Мокрая часть и аппаратура

Проявочная машина типа ВАФ 1 состоит из 10 двойных секций, изготовленных из ПВХ. Таким образом в машине имеется 20 самостоятельных элементов, каждый из которых содержит съемную металлическую раму с направляющими роликами. Все ролики снабжены силиконовыми кольцами с выступами. Сверху секции закрыты крышкой. Взаимное соединение секций с растворами

и промывкой производится в соответствии с предписанной технологией обработки посредством модульных элементов с резьбовыми соединениями. К аппаратуре относится и система распределения промывочной воды для отдельных секций промывки. Температура промывочной воды регулируется посредством термостатического смесительного клапана, расход воды измеряется расходомером.



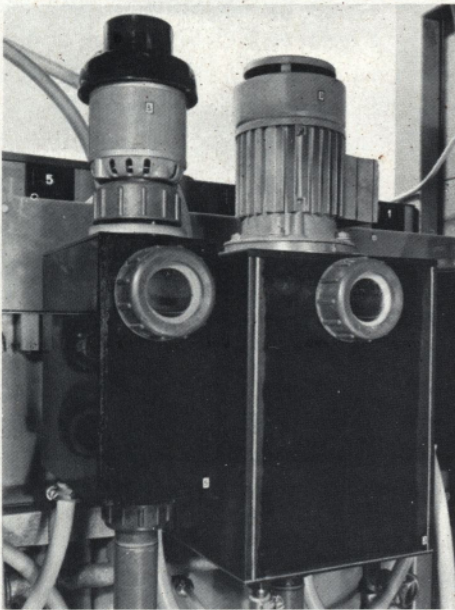
Терморегулирование растворов и распределительный щит



Температура растворов регулируется при помощи горячей и холодной воды, циркулирующей в замкнутой системе. Подготовка воды производится в двух баках объемом по 80 л. Горячая вода нагревается при помощи электроподогревателя мощностью 2,4 кВт, холодная вода охлаждается при помощи холодильного компрессора холодопроизводительностью 1100 ккал/час. Вся мокрая часть разделена для целей терморегулирования на 2 замкнутые системы, причем каждая из них снабжена центробежным насосом и соленоидными клапанами. В одном из баков термостат удерживает температуру 40 °С а во втором 6 °С.

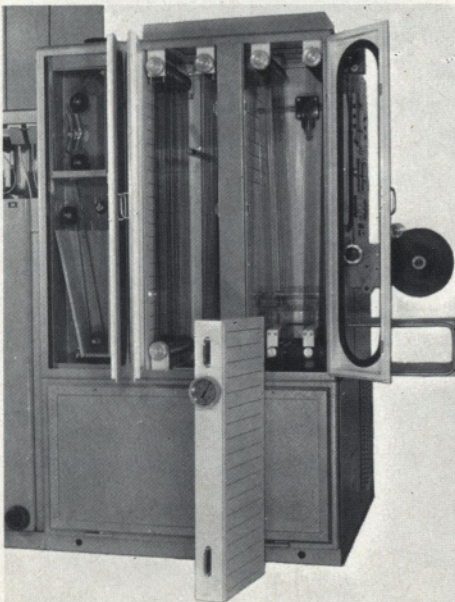
Распределительный щит содержит все необходимые управляющие, предохранительные и включающие приборы.

Циркуляция растворов

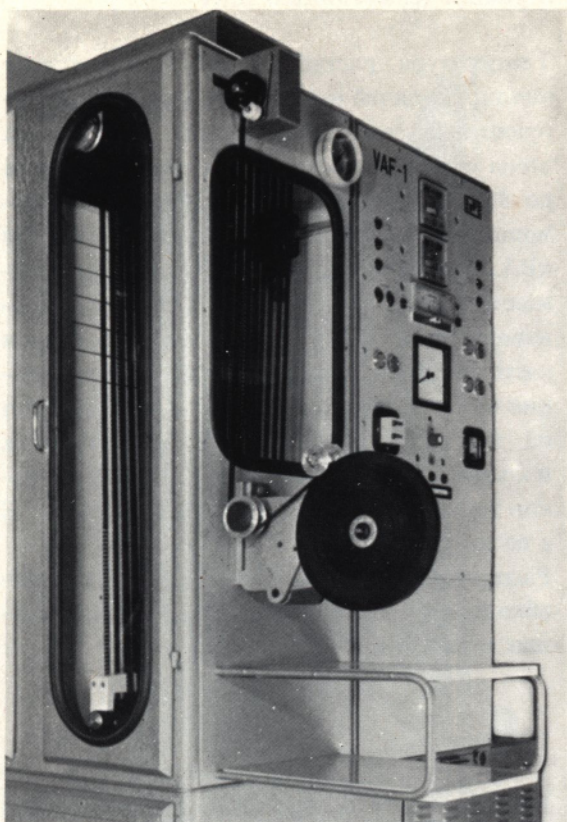


Циркуляцию растворов обеспечивают блоки, установленные в аппаратуре. Каждый блок содержит винтовой (или центробежный) насос, фильтр и теплообменный змеевик. Производительность насоса составляет 30 л/мин. Температуру растворов удерживают регуляторы типа ТРС, к которым подключены соответствующие термометры сопротивления. По мере необходимости регулятор включает подачу холодной (6 °С) или горячей (40 °С) воды в соответствующие теплообменные змеевики.

Сушильный шкаф



В первой трети установлен самостоятельный шкаф, содержащий сосуд со смачивающим раствором и концевое удаление жидкости из фильма при помощи отсоса камеры или капелесудувателя. Остальные две трети представляют собой сушильный шкаф, в котором сушка производится в потоке воздуха, подаваемого из щелеобразных сопел. Сушильный шкаф содержит 4 верхних вала с роликами. В последней части шкафа имеется двухвальная каретка. Эта часть исполняет роль разгрузочного магазина. Циркуляцию воздуха в сушильном шкафу обеспечивает встроенный вентилятор с электроподогревателем, подающий воздух в сопла. Обработанный воздух выводится через верхнюю часть сушильного шкафа, а свежий воздух подается из помещения через фильтр.



Щит управления и намотка

В левой части передней панели расположены кронштейн наматывающей бобины с электродвигателем, смотровое окно сушильного шкафа и возвратный ролик, предотвращающий обратное движение пленки. С правой стороны расположен щит управления, содержащий все элементы управления и контрольные приборы.

На щите управления расположены следующие приборы:

1. Два терморегулятора типа ТРС для двух систем терморегулирования растворов (трехпозиционные регуляторы с погрешностью не более $\pm 0,1$ °С).
2. Регулятор влажности воздуха для управления процессом сушки.
3. Указатель скорости машины и соответствующий элемент управления.
4. Кнопки управления и сигнальные лампы для контроля отдельных функций.
5. Два счетчика метража обработанной пленки.
6. Счетчик, указывающий общее количество отработанных часов.
7. Выключатели вспомогательных контуров (намотка, муфта).

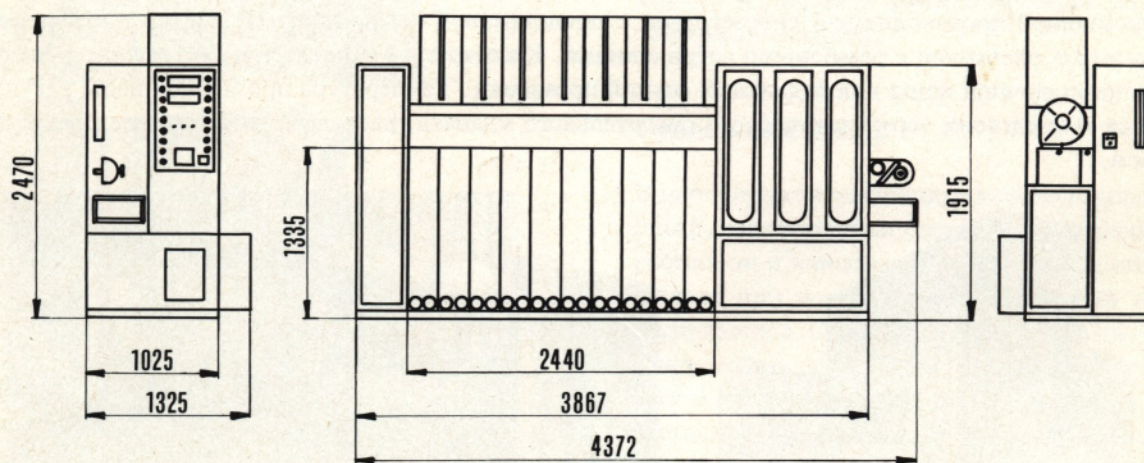
Технология обработки	ВАФ 1 — 16		ВАФ 1 — 35	
	м/час	Время проявления мин.	м/час	Время проявления мин.
Черно-белый позитив	1183	3	600	4
Черно-белый негатив	650	8	500	6
Цветной негатив ОРВО НЦ 3	—	—	375	7
Цветной позитив ОРВО ПЦ 7	1060	6	580	9
Цветной позитив ЕЦП 1	1060	6	—	—
Черно-белая обратимая пленка	1100	6	—	—
Цветная обратимая пленка Гевахром 11	1000	3	—	—
Цветная обратимая пленка ОРВО Хром	450	7	—	—
Цветная обратимая пленка ЦО-Т — 90 Л				
ЦО-Т — 180 Л	400	12	—	—

Технические данные проявочной машины типа ВАФ 1

Фундамент машины:	длина 4000 мм, ширина 1070 мм	
Габариты машины:	длина 4372 мм, ширина 1300 мм, высота 2470 мм	
Масса машины:	1500 кг	
Масса машины в рабочем состоянии:	3000 кг	
Надевание фильма:	ВАФ — 16 мм	ВАФ — 35 мм
загрузочный магазин	34 м	34 м
рама мокрой части	26,5 м	14,6 м
сушильный шкаф	104 м	58 м
общая вместимость	607 м	385 м
Скорость машины (плавное регулирование)	1600 м/час	1200 м/час
Регенерация растворов:		
1 доза	каждых 50 м	каждых 25 м
объем дозы	0 — 1,5 л	0 — 1,5 л
Количество мокрых элементов	20	
Емкость раствора в одном элементе кюветы		
полный уровень	50 л	
пониженный уровень	20 л	
Питание от сети	3 × 380 В, 50 Гц	
Потребляемая мощность в зависимости от процесса	12 — 15 кВА	

Принадлежности:

1. Устройство для повторного освещения (реекспозиции) с галогеновыми лампами (приставка).
2. Устройство для снятия сажевого слоя (приставка рамы). для встройки на раму.
3. Приставка для раздельной обработки фонограммы 35 или 16 мм.



Praha 7
Argentinská 38
Czechoslovakia

