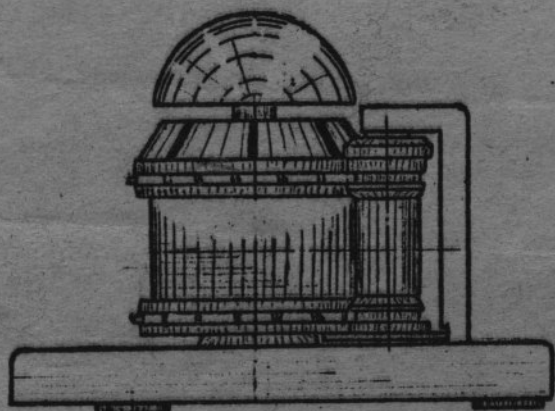


СИНХРОНИЗАТОР 35-С 0-2





НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "ЭКРАН"

ОДЕССКИЙ ЗАВОД "КИНАП"

СИНХРОНИЗАТОР

35-СО-2

ПАСПОРТ

35-СО-2.ПС

1980

1. НАЗНАЧЕНИЕ СИНХРОНИЗАТОРА

1.1. Синхронизатор предназначен для синхронизации двух, трех 35-мм кинолент, либо магнитных лент при протягивании их через лентопротяжный тракт вручную или с помощью внешнего привода.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--|-------------------|
| 2.1. Возможное количество одновременно синхронизируемых кинолент | - до 3-х. |
| 2.2. Число зубцов синхронизирующего барабана | - 32 |
| 2.3. Положение оси синхронизирующего барабана | - вертикальное. |
| 2.4. Привод синхронизирующего барабана | - от кинолент. |
| 2.5. Расстояние от нижнего края кинолент до опорной плоскости синхронизатора | - 15 мм. |
| 2.6. Габаритные размеры синхронизатора, мм: | |
| длина | - 120; |
| высота | - 110; |
| ширина | - 80. |
| 2.7. Масса | - не более 2,4кг. |

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Синхронизатор состоит из зубчатого синхронизирующего барабана и прижимной каретки с роликами, смонтированных на ленте основании.

На верхнем торце барабана, через каждые 4 зуба (I кадр фильма) нанесены разметочные линии, над барабаном расположена кнопка для торможения барабана и открывания каретки.

3.2. Синхронизация кинолент производится после их зарядки в синхронизатор протягиванием вручную, либо с помощью внешнего привода.

4. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Эксплуатация синхронизатора должна производиться в соответствии с правилами техники безопасности и производственной санитарии, действующими на предприятиях, эксплуатирующих данный синхронизатор.

4.2. Войлочные ножки синхронизатора должны регулярно очищаться от жира и грязи, чтобы синхронизатор не скользил по столу.

4.3. Освещенность рабочего места должна быть в соответствии со строительными нормами и правилами СН и П, П-А, 9-71.

4.4. Эксплуатировать синхронизатор должны лица, имеющие удостоверения о квалификационной группе по технике безопасности установленного образца.

5. ПОДГОТОВКА СИНХРОНИЗАТОРА К РАБОТЕ

5.1. После распаковки синхронизатора необходимо смыть смазку и протереть чистой ветошью. Трущиеся детали смазать маслом И-30А ГОСТ 20799-75.

5.2. Для зарядки кинолент необходимо нажать на кнопку. При этом барабан затормозится, а каретка отодвинется в сторону. После зарядки кинолент каретка придвигается к барабану до срабатывания защелки.

5.3. Для остановки барабана и зарядки кинолент следует снова нажать на кнопку.

6. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Внешнее проявление неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
1. Каретка движется рывками, с переко-сом	Отвернулись винты крепления направляющих каретки	Ввернуть винты крепления направляющей в основании и левой направляющей в каретке.
2. Кинолента сбрасывается с зубчатого барабана	Велик зазор между барабаном и прижимными роликами	Зарядить в синхронизатор три киноленты, прижать каретку к барабану и отрегулировать положение пружинной защелки, фиксирующей каретку.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ,
СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

7.1. Синхронизатор 35-С0-2, заводской № 82065
соответствует техническим условиям ТУ19-272-79, признан годным
для эксплуатации, законсервирован и упакован согласно техниче-
ским условиям.

Дата	Подписи ответственных лиц
Выпуска <u>30.03.82</u>	Изделие принял: _____ Представитель ОТК _____ подпись и фамилия
Консервации <u>30.03.82</u>	Консервацию изделия произвел: <u>2000</u> подпись и фамилия
	Изделие после кон- сервации принял: _____ Представитель ОТК _____ подпись и фамилия
Упаковки	Упаковку произвел: _____ подпись и фамилия

М.П.

16
ОТК

7.2. Срок эффективности консервации - 12 месяцев.

Синхронизатор должен храниться в закрытых помещениях при
температуре от 5 до 35°C при относительной влажности воздуха
до 80% и при отсутствии в воздухе щелочных, кислотных и других
агрессивных примесей.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие синхронизатора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации синхронизатора устанавливается 12 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев - для действующих и 9 месяцев - для строящихся предприятий со дня поступления синхронизатора.

Подл. к печати 14.04.80 г. Формат 60 x 84 1/16.
Объем 0, 5 п. л. Заказ № 2237. Тираж 150.
Гортипография Одесского облполиграфиздата, цех № 3,
Ленина, 49.