

**Волгоградский киномеханический завод**

**Фильмопроверочный стол**

**РСФ-8**

г. Волгоград

**П а с п о р т**  
**НА ФИЛЬМОПРОВЕРОЧНЫЙ СТОЛ РСФ-8**

Заводской № 14032

Фильмопроверочный стол испытан, признан годным к эксплуатации и укомплектован.



Начальник цеха *Вит*

Начальник ОТК *Васил*

Дата выпуска «26» 01 1981 г.

1948  
ALLENBERGER

1948

ALLENBERGER

1948

1948

А К Т  
технического испытания и приемки  
фильмопроверочного стола РСФ-8

Заводской № 14032

Результаты технического испытания:

1. Обкатка стола на стенде производилась в течение 1/4 часа.
2. Качество сборки и регулировки механизмов стола в норме.
3. Число оборотов правого привода, наибольшее 1200  
наименьшее 300.
4. Число оборотов левого привода, наибольшее 1200  
наименьшее 300.
5. Биение перемоточных дисков 30 2<sup>х</sup> мм
6. Сопротивление изоляции электропривода по отношению к корпусу в норме.
7. Цепи заземления проверены.

На основании произведенных испытаний и осмотра фильмопроверочный стол признан к эксплуатации годным и укомплектован.

Производственный мастер

Контролер

[Подпись]  
[Подпись]



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### 1. Назначение стола

Фильмопроверочный стол РСФ-8 предназначен для проверки и перемотки 35 мм и 16 мм фильмокопий, а также для их ремонта.

### 2. Основные параметры

#### Техническая характеристика

1. Фильмопроверочный стол обеспечивает:
  - а) перемотку в обе стороны фильмокопий шириной 35 мм, емкостью 600 м с диска на диск;
  - б) перемотку фильмокопий в обе стороны шириной 16 мм, емкостью 600 м с бобины на бобину;
  - в) перемотку в обе стороны 16 мм фильмокопий емкостью 600 м с бобины на диск.
2. Диаметр сердечника сматывателя 48 мм и 54 мм (с выступом).
3. Диаметр сердечника наматывателя 56 мм.
4. Диаметр дисков 400 мм.
5. Расстояние между центрами дисков 800 мм.
6. Наименьшее время перемотки рулона 35 мм фильмокопий емкостью 600 м, 1 мин. 30 сек.
7. Привод каждого диска осуществляется одним двигателем постоянного тока типа ПЛ-072 мощностью 180 вт.
8. Скорость вращения ведущего диска плавно меняется от 300 об/мин. до 1200 об/мин.
9. Тормоз дисковый, торможение дисков производится одновременно одной педалью.
10. Габариты стола:

а) длина	1202 мм;
б) ширина	780 мм;
в) высота	1360 мм.

11. Общий вес не более 90 кг.

### 3. Основные узлы и механизмы

На рис. 1 и 2 представлен общий вид стола РСФ-8.

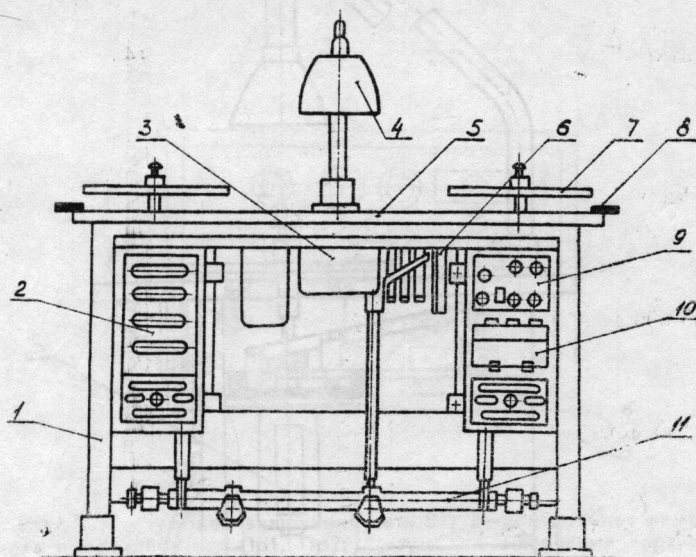


Рис. 1: 1—каркас; 2—тумбочка; 3—фонарь; 4—верхний свет; 5—столешница; 6—контактор; 7—диск; 8—щитки ограждения; 9—пульт; 10—тумбочка; 11—педальный механизм.

1. Каркас сварной из труб 1.
2. Две тумбочки 2, 10, имеющие по одному ящику.
3. Привод 2 (рис. 2) состоит: из плиты, на которой крепятся электродвигатель и тормозной механизм. На оси приводов устанавливаются съемные диски 7.
4. Педальный механизм 11 состоит из оси, двух педалей и трех регулируемых тяг.
5. Ящик нижнего света 3 крепится к столешнице снизу.
6. Верхний свет 4 состоит из лампы, козырька, стойки.
7. Столешница 5, на ней устанавливается контейнер для обрезки пленки, прижим для установки счет, углубления для установки флаконов с растворителем и клеем и ограждение для дисков.

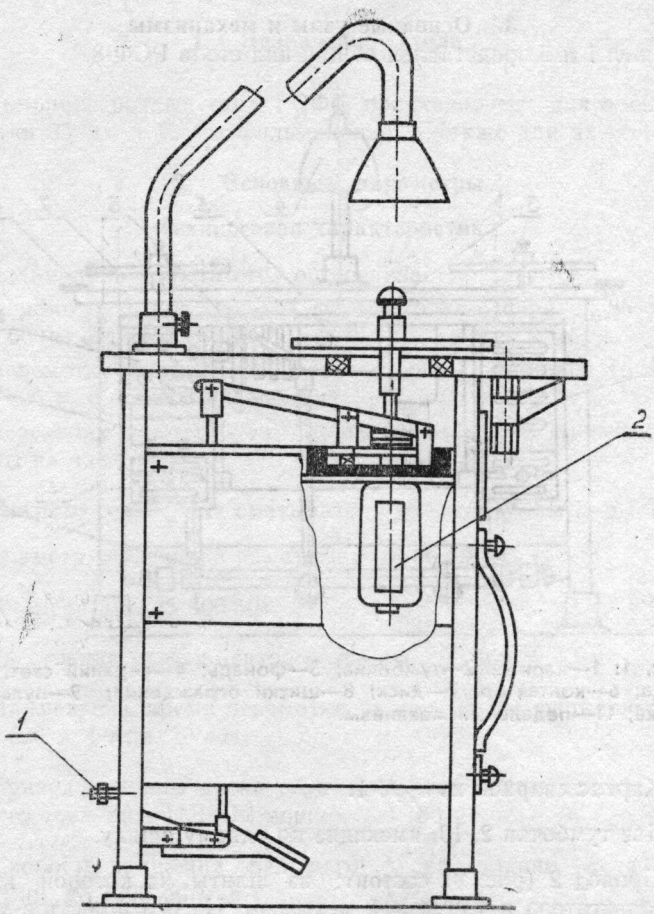
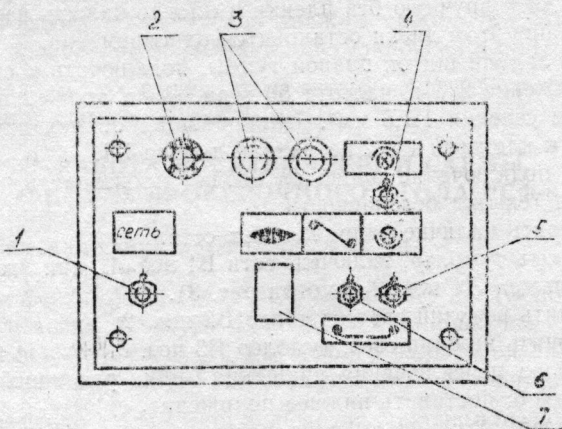


Рис. 2: 1—болт заземления; 2—привод.

8. Пульт управления 9 (смотри рис. 3).
9. Контактор 6 служит для измерения скорости вращения вала электродвигателя.
10. Щитки ограждения 8 на столешнице.



**Рис. 3:** 1—тумблер включения сети В1; 2—контрольная лампочка Л1; 3—два предохранителя Пр1, Пр2; 4—тумблер включения верхнего света В2; 5—тумблер включения нижнего света В3; 6—тумблер переключения направления вращения двигателя М1 при различной заправке ленты В4; 7—сдвоенный тумблер изменения направления перемотки ленты (влево, вправо) В5—В6.

**ПОЛОЖЕНИЕ ТУМБЛЕРОВ 1, 2, 3:**  
 верхнее — «включено»;  
 нижнее — «выключено».

## ПОДГОТОВКА СТОЛА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Указания по технике безопасности

Стол должен быть установлен в помещении с температурой окружающего воздуха от  $+10^{\circ}\text{C}$  до  $+45^{\circ}\text{C}$  и влажностью не выше 80%.

Перед началом работы необходимо:

1. Установить верхний свет. Для этого необходимо: проводники кронштейна верхнего света пропустить через втулку с фланцем, вывести концы их под столешницу и подключить к нижним клеммам микропереключателя В7, согласно рис. 5.
2. Повернуть на  $180^{\circ}$  щитки ограждения, привернуть их двумя винтами с шайбами с правой и левой стороны столешницы.



3. Установить в нижний фонарь лампу накаливания 25-40 Вт напряжением 220 в.

4. Заземлить каркас стола путем присоединения заземляющего провода к специальному болту заземления 1 (рис. 2).

5. Проверить действие тормоза сматывателя и наматывателя: раскрутить диск вручную без пленки и плавно нажать на левую педаль стола, при этом диски остановятся одновременно.

6. Снять задний щиток правой тумбы, подключить к столу питающее напряжение 220 в, частота 50 герц. Ввод должен выполняться проводом сечения 1,15 мм<sup>2</sup>, защищенным от механических повреждений, к клеммам 1 и 2 на панели диодов III.

**Внимание:** подключение проводов ввода производить, соблюдая правила техники безопасности.

7. Проверить наличие напряжения в сети.

8. Включить тумблер, включен. сети В1 поз. 1., при этом должна загораться лампа Л1 поз. 2 (смотри рис. 3).

9. Включить верхний свет, тумблер В2 поз. 2.

10. Включить нижний свет, тумблер В3 поз. 3.

11. Тумблер переключения вращения при различной заправке ленты В4 поз. 6: поставить нижнее положение.

12. Тумблер изменения направления перемотки (двойной В-5-В-6) поставить в правое положение.

При таком положении тумблеров, при плавном нажатии на педаль правый диск должен вращаться против часовой стрелки. При полном нажатии на правую педаль левый диск должен также вращаться против часовой стрелки.

При снятии ноги с педали, педаль должна возвратиться в исходное положение — при этом двигателя отключаются от сети. При нажатии на левую педаль диски одновременно должны остановиться.

Только убедившись в исправности отдельных механизмов и правильности подключения стола можно приступить к работе, предварительно установив на место задний щиток.

### **13. Запрещается:**

а) работать со снятой задней крышкой правой тумбочки и задним щитком;

б) работать со снятыми боковыми крышками левой и правой тумбочек;

в) включать тумблер включения сети В1 рис. 4 в случаях длительных остановок;

г) нажимать на педаль тормоза при включенном контакторе, а также работать при установке переключателей В4, В5, В6 в среднем положении.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Заправку ленты производить по одной из двух схем, указанных на пульте управления стола, см. рис. 3.
2. Зазор между дисками тормоза должен быть в пределах  $2 \pm 4$  мм. Тормоза обеих дисков должны сработать одновременно. Указанное требование выполняется регулировкой длины тяг педали.
3. В крайнем положении зазор между нижней точкой педали и полом должен быть не менее 20 мм.

### РАБОТА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СХЕМЫ ФИЛЬМОПРОВЕРОЧНОГО СТОЛА РСФ-8

Электрическая схема представлена на рис. 4.

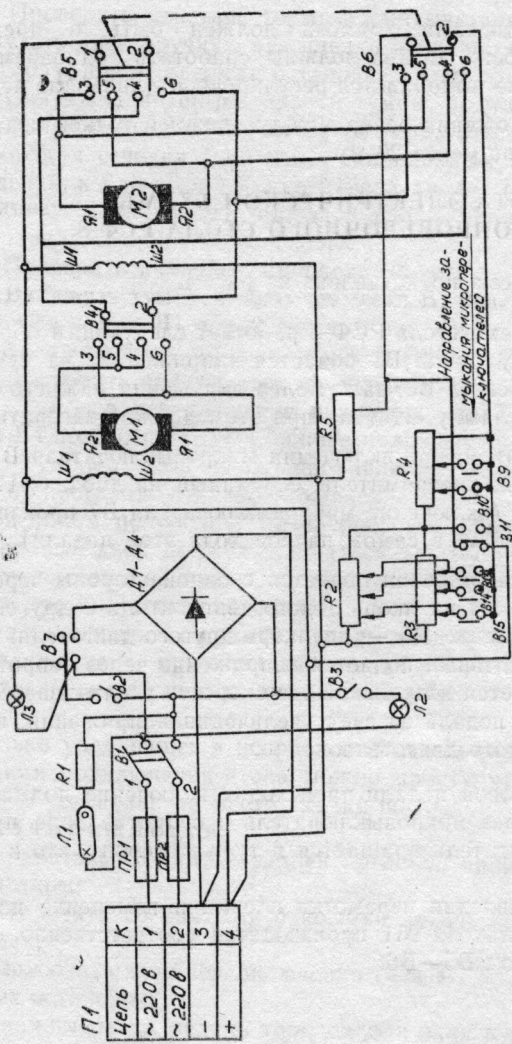
Электрическая схема стола РСФ-8 работает следующим образом: при включении тумблера В1 подается напряжение на тумблер включения верхнего света В2, на тумблер включения нижнего света В3 и на сигнальную лампу Л1 (она при этом должна загораться).

Одновременно с этим, при включении микровыключателя В7, подается напряжение на выпрямитель, собранный на диодах Д1—Д4 типа Д233 или Д247 (включение микровыключателя В7 производится правой pedalью стола в самом начале хода этой педали).

С выпрямителя напряжения подается с одной стороны через сопротивление R2, R3, R4 на якорь одного двигателя, а с другой стороны через сопротивление R5 — на якорь другого двигателя. При этом двигатель, на который подается напряжение через сопротивления R2, R3, R4, является ведущим, а его скорость увеличивается при нажатии на правую pedalь за счет увеличения напряжения, поступающего на якорь этого двигателя.

В конце хода правой педали происходит включение подматывающего двигателя через микровыключатель и сопротивление, причем подматывающий двигатель вращается в ту же сторону, что и ведущий.

Изменение направления перемотки пленки и изменение направления вращения двигателя М1 производится соответственно, тумблером В4 и тумблером В5—В6.



П1	Цепь	К
1	~	220В
2	~	220В
3	-	
4	+	

Рис. 4: 1. П1—панель диодов; 2. ПР1—ПР2—предохранители; 3. В1—тумблер вкл. сети; 4. Л1—контрольная лампочка; 5. В2—тумблер вкл. верхнего света; 6. В3—тумблер вкл. нижнего света; 7. R2—R5—регулируемые пров. сопротивления; 8. Д1—Д4—диоды; 9. М1—М2—двигатель соответственно левого и правого привода; 10. В4—тумблер переключения направления вращения двигателя М1 при различной заправке ленты; 11. В5—В6—сдвоенный тумблер изменения направления вращения перемотки ленты (влево, вправо); 12. В7, В9, В10, В11, В13, В14, В15—микрорелепереключатели контактора изменения скорости вращения диска; 13. Л2—лампа верхнего света; 14. Л12—лампа нижнего света.

## УХОД В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для безотказной работы стола в процессе эксплуатации необходимо:

а) содержать стол в полной чистоте, своевременно удаляя с него оседающую пыль пылесосом или волосяной щеткой;

б) ежемесячно производить проверку одновременности торможения дисков сматывателя и наматывателя. В случае необходимости производить регулировку тормозных тяг, обеспечивая одновременность торможения дисков сматывателя и наматывателя;

в) не реже одного раза в месяц подвергать стол тщательному техническому осмотру, проверяя при этом исправность всех его частей.

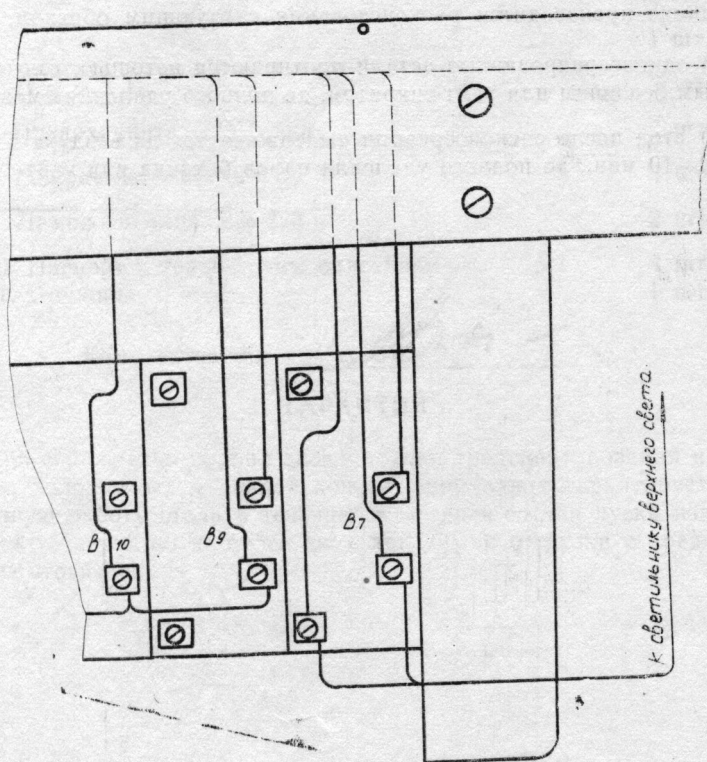


Рис. 5. Подключение светильника верхнего света.  
(Вид со снятой задней стенкой (панелью).



## КОНСЕРВАЦИЯ И РАСКОНСЕРВАЦИЯ ФИЛЬМОПРОВЕРОЧНОГО СТОЛА РСФ-8

1. Консервация смазкой подвергаются все металлические поверхности деталей, изделия за исключением поверхностей, имеющих лакокрасочные покрытия, а также кадмированных деталей.

2. Подготовленные наружные поверхности смазываются смазкой ПВК ГОСТ 19537-74. Слой наносимой смазки должен быть ровным и не стекать с консервируемой поверхности.

3. Не допускается контакт консервационных масел с деталями, изготовленными из резины и электроизоляционных материалов. Для приведения деталей и узлов фильмопроверочного стола в рабочее состояние производится расконсервация следующим образом:

а) законсервированные детали протираются ветошью, смоченной чистым бензином или уайт-спиритом, до полного удаления смазки;

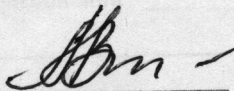
б) стол после расконсервации выдерживается на воздухе в течение 2—10 мин., до полного удаления паров бензина или уайт-спирита.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В состав комплекта входят:

1. Стол фильмопроверочный РСФ-8	1 шт.
2. Светильник верхнего света со стойкой и козырьком	1 шт.
3. Д и с к и	2 шт.
4. В о д и л а	2 шт.
5. Бобышки: $\varnothing 48$ мм	1 шт.
$\varnothing 54$ мм	1 шт.
$\varnothing 56$ мм	1 шт.
$\varnothing 20$ мм	1 шт.
6. Д и о д ы	2 шт.
7. Предохранитель ПЦ-30-3	2 шт.
8. Микровыключатель	1 шт.
9. Лампа накаливания 220 в	2 шт.
10. Паспорт с техническим описанием	1 шт.
11. Пружина	1 шт.

Комплектовщик



## ГАРАНТИЯ

При соблюдении правил эксплуатации транспортирования и хранения, изложенных в данной конструкции: завод гарантирует безотказную работу стола в течение 18 месяцев со дня пуска изделия в эксплуатацию, но не более двух лет со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

THE BOARD OF DIRECTORS

OF THE COMPANY

RESOLVED, THAT the Board of Directors do hereby authorize the President of the Company to execute and deliver to the Secretary of the State of New York a Certificate of Incorporation for the Company, in and to the effect of the following to-wit:

That the name of the Company shall be "The [illegible] Company";

That the purpose of the Company shall be to engage in the business of [illegible];

That the authorized capital stock of the Company shall be \$[illegible] divided into [illegible] shares of [illegible] par value each;

That the Company shall have the power to acquire, own, hold, sell, lease, convey, mortgage, hypothecate, pledge, and otherwise dispose of real and personal property, and to do all such other and various things as may be necessary or proper to carry out the purposes of the Company;

That the Company shall have the power to borrow money, to issue and sell bonds, debentures, notes, or other securities, and to incur liabilities, in all such amounts and on such terms and conditions as may be deemed proper by the Board of Directors;

That the Company shall have the power to make, alter, amend, and repeal its bylaws, and to do all such other and various things as may be necessary or proper to carry out the purposes of the Company;

*[Handwritten Signature]*

ATTEST:

SECRETARY

IN WITNESS WHEREOF, the Board of Directors has caused this Certificate of Incorporation to be signed by its President and attested by its Secretary, and the same to be filed for record in the office of the Secretary of the State of New York, on this [illegible] day of [illegible], 19[illegible].

## ЛИСТОК ЗАПРОСА

Линия отреза

1. Заводской номер \_\_\_\_\_
2. Год, месяц выпуска \_\_\_\_\_
3. Напряжение сети \_\_\_\_\_
4. Сколько часов в сутки работает  
(в среднем) \_\_\_\_\_
5. Какие недостатки замечены во время работы  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

6. Был ли стол в ремонте, где и когда, кем и что ре-  
монтировалось \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

7. Ваше мнение о конструкции стола, внешнем оформ-  
лении, удобстве применений \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

8. Ваше мнение об упаковке \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

9. Наименование вашей организации  
\_\_\_\_\_

10. Ваш почтовый адрес \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

«    »                      19    г.

Подпись